Geyser ISO 6134

Hogedruk stoomslang met staalinlagen conform ISO 6134 2A

Geschikt voor verzadigde stoom 210 °C, kortstondig overhitte stoom 232 °C, heetwater 8 bar 100 °C

- Gas- en diffusiedichte EPDM binnenwand
- Buitenwand pin pricked EPDM

Materiaal binnen:	EPDM
Kleur inwendig:	Zwart
Materiaal buiten:	EPDM
Kleur uitwendig:	Zwart
Inlagen:	Gevlochten staal inlagen

- Zie onze technische richtlijnen voor het gebruik van stoomslangen
- Slang na gebruik leeg laten lopen en laten drogen

Hochdruck Dampfschlauch mit Stahleinlagen konform ISO 6134 2A

Geeignet für Sattdampf 210 °C, kurzzeitig überhitzter Dampf 232 °C, Heißwasser 8 Bar 100 °C

- Gas- und diffusionsdichte EPDM Seele
- EPDM Decke geprickt

Material Seele:	EPDM
Farbe Seele:	Schwarz
Material Decke:	EPDM
Farbe Decke:	Schwarz
Einlagen:	Geflochtene Stahleinlagen

- Siehe unsere technische Dokumentation bzgl. Dampfschläuche
- Nach Gebrauch Schlauch entleeren und trocknen

High pressure steam hose steel wire reinforced according ISO 6134 2A

Suitable for saturated steam 210 °C, short term super heated steam 232 °C, hot water 8 bar 100 °C

- Gas and diffusion resistant EPDM tube
- Pin pricked EPDM cover

Material tube:	EPDM
Colour tube:	Black
Material cover:	EPDM
Colour cover:	Black
Reinforcements:	Braided steel reinforcements

- See our technical guidelines for the use of steam hoses
- Drain hose and let dry after use

Binnen Innen Inside ø mm	Buiten Aussen Outside ø mm	Buigstr. Biegerad. Bendrad. mm	Vacuüm Vakuum Vacuum Bar	Gewicht Gewicht Weight gr/m	Werkdruk Betriebsdruck Work. press. Bar
12.7	25	130	0	530	18
16	30	160	0	750	18
19	33	190	0	780	18
25.4	40	254	0	1000	18
32	48	320	0	1400	18
38	54	380	0	1770	18
51	69	510	0	2580	18

Normeringen | Normen | Standards
ISO 6134 2A

Temperatuur | Temperatur | Temperature
Min. -40 °C | Max. 210 °C

Werkdruk | Betriebsdruck | Working pressure
Min. 18 bar | Max. 18 bar

Barstdruk | Platzdruck | Burst pressure
Min. 180 bar | Max. 180 bar

Technische wijzigingen voorbehouden, Techn. Änderungen möglich ohne vorige Ankündigung, Tech.data subject to change without prior notice